

山西宏达钢铁集团有限公司 60MW 煤气发电 项目环保设施竣工及调试情况的公示

山西宏达钢铁集团有限公司是山西省河津市钢铁龙头企业，60MW 煤气发电项目已按照环评报告及环评批复于 2020 年 12 月 1 日建设完成，环保设施全部投入运行，计划于 2020 年 12 月 2 日-10 日进行调试，现将环保设施完成及调试情况公示如下：

项目名称：60MW 煤气发电项目

建设地点：山西宏达钢铁集团有限公司现有厂区内

公司法人：张吉民

联系方式：15034582300

建设内容：本工程建设一台 185t/h 高温超高压一次再热燃高炉煤气锅炉，配置一台 60MW 高温超高压直接空冷凝汽式汽轮发电机组，建设地点位于公司现有 1×1300m³ 高炉厂区内，利用公司现有 1×1300m³ 高炉厂区内建设用进行建设，不新增建设用地面积，该土地利用性质为工业建设用地。

本工程主要燃用集团公司 1×1300m³ 高炉煤气；本工程生产水源、生活水源均由公司厂内现有供水系统提供，能够满足本工程用水要求。生产水源由河津市黄河引水工程供给。

本工程中的燃气锅炉采用低氮燃烧技术+SNCR 脱硝装置进行脱硝，脱硝效率为 60%，脱硝还原剂采用氨水，脱硫装置为小苏打干法脱硫+布袋除尘器。

项目核准情况：河津市发展和改革局 河发改字（2018）58号。

环评及审批情况：该项目于2018年经河津市环保局以河环函（2018）347号文批复。

环评及完成情况：

污染类型	污染源	环评要求防治措施及设施	完成情况
大气污染物	锅炉烟气	燃气锅炉采用净化后的高炉煤气，锅炉采用低氮燃烧技术+SNCR脱硝装置进行脱硝，脱硝效率为60%，脱硝还原剂采用氨水，烟囱高度60m，内径3.1m。	燃气锅炉采用净化后的高炉煤气，锅炉采用低氮燃烧技术+SNCR脱硝装置进行脱硝，脱硝效率为60%，脱硝还原剂采用氨水，采用小苏打干法脱硫技术进行脱硫，高效布袋除尘技术进行除尘，烟囱高度60m，内径4.1m。
水污染物	循环冷却系统排污水	生产废水主要为含盐废水，较清洁，直接送高炉厂区作为冲渣系统的补充水，不外排。	与环评一致
	化学车间排水		
	锅炉排污水		
固体废物	生活垃圾	本工程所需人员在厂内现有职工中调剂解决，不新增人员编制	与环评一致
	施工产生的建筑垃圾	将按照河津市住建部门的要求，统一运往建筑垃圾堆放场进行合理处置	与环评一致
噪声	设备噪声	控制声源，优先考虑低噪设备；汽轮机、发电机、风机等高噪声设备置于厂房内采取基础减振及消声设施；主厂房安装隔声材料、隔声窗。	与环评一致

调试起止日期：2020年12月2日-10日

特此公示

山西宏达钢铁集团有限公司

2020年12月1日